



SERCATE S.L.U.  
C/TORRES DE QUEVEDO, M III P: A.  
P.I. LA CAMPANA.  
38109 EL ROSARIO.  
S/C DE TENERIFE

EMPRESA  
CERTIFICADA  
POR LA ISO 9001



## SER-BOX-SOLCLINIC

**Detergente bactericida y fungicida, desinfectante uso ambiental y en la industria alimentaria.  
21-20/40-10881-HA.**

### 1. CARACTERISTICAS

SER-BOX-SOLCLINIC, es un producto de color verde y alta viscosidad, con gran poder limpiador formulado con amonios cuaternarios y tensioactivos no iónico de acción sinérgica, que le aportan poder microbicida de amplio espectro, terminado con un agradable olor a pino.

Su peculiaridad es pertenecer a una gama de productos ideados con una alta concentración para servir al cliente en envases más pequeños, de fácil manejo, obteniendo un producto final, después de la su dilución, de alta calidad.

Su carácter básico, con poder desinfectante, proporciona a la disolución acuosa a la que se aplica una baja tensión superficial y elevada acción detergente. Es de baja espuma.

### 2. DOSIFICACIÓN

Consultar nuestro servicio técnico.

**Limpieza:** Emplear 24 gr de producto por cada 100gr de agua.

**Para limpieza y desinfección:**

Concentración	Tipo	Norma EN	Patógeno	Tiempo contacto
10%	Bacteria	13697	<i>Pseudomonas aeruginosas</i> CECT 116 <i>Escherichia coli</i> CECT 405 <i>Staphylococcus aureus</i> CECT 239 <i>Enterococcus hirae</i> CECT 4081	5 min.
2.5%	Levadura	13697	<i>Candida albicans</i> CECT 1394	15 min.
25%	Hongo	13697	<i>Aspergillus brasiliensis</i> CECT 2574 <i>Candida albicans</i> CECT 1394	15 min.

**TABLA DE EFICACIA CONFORME A LA NORMA UNE-EN 13697**

### 3. APLICACIONES

SER-BOX-SOLCLINIC ha sido elaborado especialmente para la limpieza y la higienización de suelos y todo tipo de superficies ambientales o alimentarias.

Limpia y desinfecta superficies con gran suciedad.



SERCATE S.L.U.  
C/TORRES DE QUEVEDO, M III P: A.  
P.I. LA CAMPANA.  
38109 EL ROSARIO.  
S/C DE TENERIFE

EMPRESA  
CERTIFICADA  
POR LA ISO 9001



#### 4. ENVASES

Bagking-box de 5 y 10 Kg.

Jerricán de 5 y 10Kg.

#### 5. DATOS TÉCNICOS

PARÁMETROS	DATOS TÉCNICOS
pH	11 ± 0.5
PESO ESPECÍFICO	0.95 ±0.05 g/ml
ASPECTO	LIQUIDO TRANSPARENTE VERDE ESMERALDA
OLOR	PINO

#### 6. SEGURIDAD E HIGIENE

Producto corrosivo. En caso de **contacto con la piel/ojos** lavar con abundante agua.

No ingerir y dejar fuera del alcance de los niños. USO PROFESIONAL

Para cualquier duda, consultar con nuestro departamento técnico.

Consultar con el Instituto Nacional de Toxicología. **Tfno.: (91)562.04.20.**