



SERCATE S.L.U.  
C/TORRES DE QUEVEDO, M III. P: A.  
P.I. LA CAMPANA.  
38109 EL ROSARIO.  
S/C DE TENERIFE

EMPRESA  
CERTIFICADA  
POR LA ISO 9001



## ***SER-BOX-AMONIACAL RS***

***Limpiador amoniacal multiusos concentrado.***

### 1. CARACTERÍSTICAS

SER-BOX-AMONIACAL RS, es un producto ligeramente alcalino formulado a base de tensoactivos aniónicos, dispersantes, amoniacos y agentes protectores de la piel.

Su peculiaridad es pertenecer a una gama de productos ideados con una alta concentración, para servir al cliente en un baking-box de 5 l, de fácil manejo, obteniendo un producto final, después de la su dilución, de alta calidad.

SER-BOX-AMONIACAL RS es un producto de carácter amoniacal, perfumado que, de secado rápido, mejorando el brillo de las superficies con las que es tratado.

### 2. DOSIFICACIÓN

Consultar nuestro servicio técnico.

Orientación: Emplear 4 gr de producto por cada 100 de agua.

### 3. APLICACIONES

SER-BOX-AMONIACAL RS, es aplicable sobre cualquier tipo de superficies lavables. Suelos, paredes de azulejos, cocinas, superficies lacadas, metálicas o de plástico.

### 4. ENVASES

Baking-box de 5 kg.

### 5. DATOS TÉCNICOS

PARÁMETROS	DATOS TÉCNICOS
pH	9 ± 0.5
PESO ESPECÍFICO	1.00 0 ±0.05 gr/cc
ASPECTO	LÍQUIDO ROSA OPACO
OLOR	CARACTERÍSTICO

### 6. SEGURIDAD E HIGIENE

No ingerir, mantener fuera del alcance de los niños. USO PROFESIONAL

Producto corrosivo. En **caso de contacto con los ojos**, aclarar con abundante agua. Consultar a un médico.

Este producto ha sido formulado para respetar al máximo la piel de las manos, sin embargo, para uso continuo se recomienda en general el uso de guantes.

Consultar con el Instituto Nacional de Toxicología. **Tfno.: (91)562.04.20.**