



FADESORB

ABSORBENTE INDUSTRIAL

CARACTERÍSTICAS.

FADESORB es un material absorbente, 100% natural y desodorante.

FADESORB es un absorbente industrial de mineral de alta pureza; un producto imprescindible en fábricas, talleres y áreas de trabajo en las que el fluido de líquidos pueda causar accidentes, fermentaciones, deterioros y malos olores.

FADESORB posee un alto poder de absorción de líquidos y de olores gracias a su estructura porosa.

PROPIEDADES.

- Absorbe todo tipo de fugas líquidas en sus instalaciones.
- Absorbe los derrames de aceite en fábricas, talleres, etc.
- Es inerte, proporcionando gran seguridad en la eliminación de productos químicos.
- Actúa como agente antideslizante, de gran utilidad en el mantenimiento de carreteras.
- Por ser un granulado consistente previene las caídas por deslizamiento.
- Es altamente seguro por ser un mineral ignífugo.
- Absorbe los olores, por lo que es de gran utilidad en mataderos industriales, contenedores de basura, ceniceros, frigoríficos, etc.
- Impide la fermentación bacteriana. Siendo el absorbente acorde a la normativa aplicable al sector de la hostelería.

MULTIPLES USOS.

- FADESORB, es un producto totalmente inerte químicamente, ignífugo y atóxico, que no necesita ninguna precaución en su uso, manipulación y almacenaje. Además, no provoca deslizamientos, por lo que es un producto altamente seguro en utilización como absorbente industrial.
- Dada su avidez por el agua, puede ser utilizado como AGENTE ANTIHUMEDAD en instalaciones de almacenaje y transporte.
- Su resistencia mecánica garantiza una estructura granular exenta de polvo, que facilita la limpieza y mantenimiento de los suelos.
- Frente a otros absorbentes utilizados en la industria, FADESORB aporta notables ventajas en cuanto a durabilidad y capacidad de absorción, que garantizan una mayor rentabilidad.
- En algunos sectores como la HOSTELERIA y ALIMENTACIÓN, es el absorbente acorde a la normativa en vigor, ya que otros absorbentes utilizados (por ejemplo el serrín) no impiden la fermentación bacteriana de los líquidos.

VARIAS VERSIONES.

FADESORB se presenta en dos granulometrías de partícula, en función de los grados de absorción y del uso al que se destine:



- GRANULACIÓN 15/30 (Fino):
 - Absorción de Agua 125%
 - Absorción de Aceite 60%
 - Poder Antideslizante ALTO
 - Indicado para Derrames ocasionales en zonas exteriores e interiores de alto tránsito.

- GRUNALCIÓN 60/100 (Superfino):
 - Absorción de Agua 135%
 - Absorción de Aceite 85%
 - Poder Antideslizante -----
 - Indicado para Derrames continuos en zonas interiores de tránsito escaso o nulo.

COMPACION

SEPIOLITA: Silicato magnésico hidratado.

MODO DE EMPLEO

Extiéndase una capa de FADESORB en los lugares donde exista riesgo de derrames, siendo necesaria una capa más gruesa en las zonas de escapes continuos.

FADESORB cambia de color crema claro a color crema oscuro cuando se satura de líquidos, indicando de este modo cuando debe ser reemplazado.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- TODO TIPO DE TALLERES.
- ESTACIONES DE SERVICIO.
- ABSORCION DE HUMOS Y OLORES.
- COCINAS Y HOSTELERIA.
- TODO TIPO DE INDUSTRIAS.